# ПАСПОРТ

## ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ МАШИНЫ

Модель СМ21-6-12000

Дата выпуска 20 ФЕВ 1976

Машина пневматическая сверлильная предназначена для сверления отверстий в процессе монтажно-сборочных операций.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| №№ пп | Основные технические параметры | Ед. изм. | Величина | |
|---|---|---|---|---|
| | | | СМ21-9-2500 | СМ21-6-12000 |
| 1. | Наибольший диам. применяемых сверл | мм. | 9 | 6 |
| 2. | Частота вращения шпинделя на холостом ходу | об/мин. | 2500 | 12000 |
| 3. | Мощность на шпинделе (не менее) | ватт | 294 | 294 |
| 4. | Расход воздуха | м³/мин. | 0,9 | 0,9 |
| 5. | Масса | кг. | 1,2 | 1,0 |
| 6. | Габаритные размеры: длина | мм. | 180 | 171 |
| | ширина | мм. | 55 | 55 |
| | высота | мм. | 152 | 152 |
| 7. | На шпинделе конус Морзе укороченный | | 1в | 1а |

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарантийный срок службы машины до первого ремонта—6 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 9 месяцев— со дня отгрузки со склада завода-изготовителя изделия.

### Обслуживание машины

Нормальная производительность и установленный срок службы сверлильной машины могут быть гарантированы при условии эксплуатации их по назначению и при соблюдении следующих правил:

### Расконсервация

Перед началом работы пневмомашину необходимо расконсервировать. Для этого с помощью чистой ветоши, смоченной в керосине, удалить с наружных поверхностей антикоррозийную смазку. Затем залить при нажатом курке внутрь чистый керосин в количестве 3—5 см³ и продуть сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2—3 раза. Залить масло Индустриальное 20 ГОСТ 1707-51 в кол. 2—3 см³ внутрь машины через штуцер при нажатом курке.

## Подготовка к работе.

Пневматическая машина работает от воздушной сети с рабочим давлением 5 кг см$^2$.

Перед присоединением машины к воздушной сети, шланг, подводящий сжатый воздух, продуть, удалив из него грязь и пыль.

Сжатый воздух, подаваемый в машину должен быть очищен от механических примесей через фильтр 25 мкм, содержать концентрацию твердых частиц не более 8 мг|м$^3$ и содержать распыленное масло марки «Л» ГОСТ 32—53 в кол. 3—4 капель на 1 м$^3$.

Опробовать работу машины вхолостую.

## Правила эксплуатации

1. К работе машиной допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом и прошедшие соответствующий инструктаж по работе с машиной.
2. Запрещается производить наладку, сборку и другие работы по обслуживанию пневмомашины, не отсоединив ее от воздушной сети.
3. Работать без глушителя.
4. Периодически через 200 часов работы проверить состояние подшипников, очистить и заново заполнить смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267—59 на 1|3 свободного пространства. При этом одновременно, смазать редуктор. Количество смазки 1 см$^3$.
5. Инструмент хранить в закрытом помещении при температуре от +5 до +20°С и влажности воздуха не более 70% (см. ГОСТ 12633—70).

## Комплектность

В комплект пневматической машины, поставляемой потребителю, входит следующее:

1. Машина сверлильная — 1 шт.
2. Паспорт — 1 шт.
3. Патрон сверлильный — 1 шт.

а) для изд. СМ21-9-2500 конус Морзе укор.—1в
б) для изд. СМ21-6-12000 —»— —1а

**Заключение:** Пневматическая машина проверена на соответствие техническим условиям и признана годной в эксплуатацию.

Представитель ОТК МЗПИ ОТК 15

**Примечание:** Все замечания по качеству и конструкции машины просим направлять по адресу: г. Москва 123022, Московский завод Пневмоинструментов.

Кимр. тип. з 5474 т. 40000